



SELF-EXPANDING CORK EXPANSION JOINT

Objectif. Cette directive fournit des exigences supplémentaires sur la manipulation et l'installation de SELF-EXPANDING CORK EXPANSION JOINT de W. R. MEADOWS. Un contrôle adéquat de l'emballage, de l'exposition à l'humidité, du moment de l'installation et des conditions d'activation est nécessaire pour que le liège prenne de l'expansion et s'ajuste par friction à l'intérieur du joint.

Comment le produit se dilate

SELF-EXPANDING CORK EXPANSION JOINT est fabriqué dans un état comprimé sous l'effet de la chaleur et de la pression. Le terme « self-expanding » (auto-expansible) décrit la capacité du liège à reprendre sa forme à partir de cet état comprimé en usine lorsque l'humidité et la chaleur sont suffisantes. Le produit peut se dilater jusqu'à environ 140 % de son épaisseur d'origine, ce qui lui permet de compenser le retrait du béton et de maintenir le contact avec les parois du joint.

Les conditions d'humidité normales après l'installation activent les propriétés auto-expansibles du liège. La vapeur n'est pas un réactif chimique et n'est pas requise pour chaque installation, mais elle aidera à faciliter la ré-expansion. Pour le béton existant, un nettoyeur à vapeur est simplement un moyen pratique de fournir l'eau chaude et propre

nécessaire pour faciliter la dilatation lorsque l'humidité et la chaleur associées à une nouvelle coulée de béton ne sont pas disponibles.

Emballage et entreposage

Le matériau est enveloppé dans un papier résistant à l'humidité afin d'éviter une activation prématurée pendant l'entreposage et la manipulation. Garder l'emballage étanche intact jusqu'à ce que le matériau soit prêt à être coupé et installé. Ne pas exposer les cartons non ouverts à des conditions météorologiques excessives ou continues, à la chaleur ou à l'humidité. Une fois l'emballage ouvert, couper et installer le matériau rapidement.

Coupe sur le chantier

Le liège peut être coupé sur le chantier aux dimensions exactes selon les exigences des spécifications requises. Vérifier les dimensions du joint avant de couper et prévoir le renforcement spécifié dans la surface exposée lorsqu'un scellant à joint doit être installé.

Équipement

L'équipement approprié comprend un nettoyeur haute pression capable de produire de l'eau à plus de 180°F (82°C) ou un nettoyeur à vapeur capable de fournir le traitement à l'eau chaude requis. Sioux Corporation est une source d'équipement potentielle et peut être contactée au (888) 763-8833 ou à www.siuox.com. D'autres équipements peuvent être utilisés s'ils fournissent de l'eau chaude, propre de façon sécuritaire.

Sécurité et limites

L'eau chaude et la vapeur peuvent causer de graves brûlures. Suivre les instructions d'utilisation du fabricant de l'équipement et utiliser l'équipement de protection personnel approprié. Protéger les matériaux adjacents et le personnel contre les projections d'eau chaude et l'exposition à la vapeur.

Cette directive complète, mais ne remplace pas la fiche technique en vigueur du produit, les spécifications du projet, les détails approuvés et les informations de sécurité applicables. Les conditions du site et de la météo peuvent affecter le taux de dilatation.





SELF-EXPANDING CORK EXPANSION JOINT

Exigences d'installation

Condition	Source d'activation	Exigence d'installation
Nouveau béton	Humidité dans le béton et chaleur d'hydratation du ciment.	Installer le liège dans le joint de béton dans les 24 heures suivant la coulée. Dans des conditions typiques, l'humidité et la chaleur d'hydratation disponibles suffisent pour causer la dilatation complète.
Béton existant Existing concrete	Eau chaude propre à plus de 180°F (82°C).	Appliquer l'eau chaude sur les bords exposés du liège installé pour faciliter la dilatation. Un nettoyeur haute pression à eau chaude ou un nettoyeur à vapeur peut être utilisé pour fournir l'eau chaude requise.

Procédure d'installation sur béton existant

1	Confirmer que le joint existant est correctement préparé et que ses dimensions conviennent à la taille du liège spécifiée.
2	Garder l'emballage étanche à l'humidité intact jusqu'à ce que la coupe et l'installation soient prêtes à être effectuées.
3	Couper le liège aux dimensions requises et l'installer dans le joint.
4	Appliquer de l'eau chaude propre à plus de 180°F (82°C) sur les bords exposés du liège à l'aide d'un équipement d'eau chaude approprié.
5	Laisser le liège activé se dilater et établir un contact ferme avec les parois du joint avant de terminer les travaux ultérieurs de scellement du joint.

