

APPLICATION

Préparation de la surface... Abraser mécaniquement toutes les surfaces destinées à être liaisonnées. Celles-ci doivent être exemptes d'eau stagnante et complètement débarrassées de la saleté, des agents de mûrissement, de la rouille, peinture, graisse, huile et de toute matière friable qui pourrait affecter l'adhésion. Aspirer ou souffler la poussière avec de l'air comprimée sans huile. Les surfaces lisses doivent être poncées ou abrasées mécaniquement. Les surfaces d'acier exposé devraient être décapées au jet de sable et nettoyées par aspiration. Si cela est impossible, dégraisser la surface et employer un papier sablé ou une brosse métallique pour obtenir un fini métallique brillant continu.

Mélange... Conditionner tous les composants entre 15,5°C et 29,5°C (60°F - 85°F) durant 24 heures avant usage. Utiliser un bain-marie ou entreposer dans une pièce tiède avant usage. Brasser chacun des composants. Mélanger mécaniquement à vitesse réduite (600 à 900 rpm) à l'aide d'une perceuse électrique munie d'une palette Jiffy® ou d'un malaxeur à tambour durant 3 minutes ou jusqu'à homogénéisation, tout en raclant les bords afin d'assurer un mélange complet des composants. Le produit mélangé devrait être d'une couleur grise uniforme et ne présenter aucune traînée. Éviter d'emprisonner de l'air. Ne mélanger à la main que de très petites quantités durant au moins 3 minutes ou jusqu'à homogénéisation. Racler les bords du contenant afin d'assurer un mélange complet des composants. Mélanger uniquement la quantité d'époxy qui peut être appliquée durant le temps de maniabilité du produit. Le temps de maniabilité décroît lorsque la température ambiante et/ou la quantité de produit augmente.

Liaisonnement du béton frais au béton durci ou du béton durci au béton : Utiliser une brosse rigide pour la maçonnerie ou un pulvérisateur sans air afin d'appliquer une couche d'époxy mélangé sur la surface de béton. Le taux de recouvrement devait se situer entre 2,09 et 2,45 m²/litre [85 à 100 pi²/gallon US (20 mils)]. Mettre en place le béton frais ou durci sur REZI-WELD 1000 mélangé avant que l'adhésif époxy devienne sec au toucher. Si REZI-WELD 1000 devient sec au toucher avant l'application du béton frais ou durci, consulter un représentant W. R. MEADOWS. Remarque : Un béton mûri est défini comme étant un béton qui a atteint au moins 80% de sa résistance à la compression.

Autre liaisonnement : Pour lier le métal au béton, appliquer une couche d'adhésif selon un taux de recouvrement de 2,09 à 2,45 m²/litre [85 à 100 pi²/gallon US (20 mils)] sur la surface préparée et coller immédiatement. Un serrage sous pression n'est pas nécessaire en autant que les pièces demeurent ensemble.

Agrégats pour mortiers de résine époxy : Ajouter l'agrégat sec et propre à l'époxy fraîchement mélangé dans un rapport volumétrique d'une partie d'époxy pour 1 à 4 parties d'agrégat calibré, propre et sec. L'utilisation d'un malaxeur à tambour rotatif avec une palette fixe est recommandée pour mélanger l'agrégat et l'époxy. Appliquer une fine couche d'époxy sans agrégat sur la surface préparée comme apprêt. L'épaisseur du rapiéçage ne devrait pas excéder 50,8 mm (2 po) par couche.

Ancrages métalliques dans des trous pré-perçés dans le béton : Les trous pré-perçés devraient avoir un diamètre supérieur d'environ 6,4 mm (¼ po) à celui du boulon d'ancrage. La profondeur du trou devrait être de 10 à 15 fois supérieure au diamètre du boulon. Remplir le trou à partir du fond jusqu'à la moitié avec le mélange époxy et introduire le boulon, le goujon ou la tige d'armature. Remplir avec l'époxy et effectuer la finition. La configuration de tous les ancrages et goujons doit être effectuée ou approuvée par un ingénieur.

Revêtement intérieur antidérapant : Appliquer l'époxy mélangé selon un taux de recouvrement maximal de 1,97 m² par litre (80 pi² par gallon US). Étaler une mince couche de sable sur l'époxy humide et enrober les grains avec un rouleau de mohair. Pour un recouvrement dense, appliquer une couche de sable ou d'abrasif sur l'époxy et laisser durcir avant de souffler l'excès de sable. REMARQUE : REZI-WELD 1000 N'EST PAS CONÇU POUR ÊTRE UTILISÉ COMME REVÊTEMENT DE PLANCHER OU COMME TRAITEMENT PROTECTEUR.

NETTOYAGE

Nettoyer immédiatement les outils et l'équipement avec du toluène ou du xylène. Nettoyer l'équipement loin de toute source d'allumage et éviter de respirer les vapeurs ou que le solvant contenant l'époxy n'entre en contact avec la peau. Au cas où le produit entrerait en contact avec la peau, bien laver à l'eau et au savon, jamais avec un solvant

PRÉCAUTIONS

NE PAS DILUER. Mélanger uniquement des unités complètes. Non recommandé pour être utilisé lorsque la température du béton est descendue en dessous de 5°C (40°F) durant les dernières 24 heures. Ne pas utiliser pour sceller les fissures sous pression hydrostatique. Ne pas chauffer l'époxy avec une source de chaleur directe.

SÉCURITÉ ET TOXICITÉ

L'époxy non utilisé génère de la chaleur, particulièrement lorsque les quantités sont importantes. L'époxy non utilisé devrait être mélangé à du sable sec dans le contenant afin de réduire la chaleur. Se référer à la fiche signalétique pour des informations complètes sur la santé et la sécurité.

NUMÉRO ET TITRE DE LA SPÉCIFICATION

03 01 00 : Entretien du béton

INFORMATION LEED

Peut contribuer à l'obtention de crédits LEED :

- Crédit IEQ 4.1 : Matériaux à faible émission – Adhésifs et scellants
- Crédit MR 2 : Gestion des déchets de construction
- Crédit MR 5 : Matériaux régionaux

Pour la fiche technique la plus récente, des informations LEED supplémentaires et la fiche technique, visiter notre site web: www.wrmeadows.com

2014-12-14

W. R. MEADOWS DU CANADA
70 HANNANT COURT, MILTON, ONT. L9T 5C1
TÉL: (905) 878-4122 TÉLÉCOP.: (905) 878-4125

Ventes Montréal : (877) 405-5186

Hampshire, IL / Cartersville, GA / York, PA / Fort Worth, TX
Benicia, CA / Pomona, CA / Goodyear, AZ / Milton, ON /
St. Albert, AB
www.wrmeadows.com